

PET-G Premium

MATERIALEIGENSCHAFTEN

Spezifisches Gewicht	1.27 g/cm ³	D 792
Mechanische Eigenschaften		
Zugfestigkeit an der Elastizitätsgrenze	26 MPa	D 638
Zugfestigkeit an der Bruchgrenze	48 MPa	D 638
Dehnung an der Bruchgrenze	58,00%	D 638
Dehnung an der Elastizitätsgrenze	4,30%	D 638
Elastizitätsmodul bei Dehnung	1950 MPa	D 638
Biegefestigkeit	64 MPa	D 790
Elastizitätsmodul beim Biegen	1880 MPa	D 790
Härte nach der Rockwell-Methode, Skala R	108	D 785
Schlagbiegeprüfung nach Izod, mit Kerbe bei 23°C	126 J/m	D 256
Schlagbiegeprüfung nach Izod, mit Kerbe bei -40°C	57 J/m	D 256
Thermische Eigenschaften		
Wärmeverformungstemperatur	70°C	D 648

RICHTLINIEN FÜR DRUCKEINSTELLUNGEN*

Druckkopftemperatur	230-255°C
Heizbetttemperatur	60-80°C
Aktive Kühlung	JA (bis 100%)
Schichthöhe**	0.05 - 0.30 mm
Beschichtungsstärke**	0.40 - 2.70 mm
Druckgeschwindigkeit**	40-120 mm/s
Geschlossene Kammer	nicht notwendig
Filament Trockner	nicht notwendig
Rubin- oder gehärtete Düse	nicht notwendig

* Einstellungen basieren auf einer Düse mit dem Durchmesser von 0,4 mm

** abhängig von der geometrischen Komplexität

Erklärung

Die in diesem Merkblatt angegebenen Produkt- und technischen Daten sind nach bestem Wissen der Spectrum Group Sp. z o.o. korrekt und nur zu Referenz- und Vergleichszwecken bestimmt. Sie sollten nicht für Projektspezifikationen oder Qualitätskontrollen verwendet werden. Die tatsächlichen Werte können je nach Druckbedingungen, Modellkomplexität, Umgebungsbedingungen usw. variieren. Der Benutzer trägt die volle Verantwortung für die Verwendung aller bereitgestellten Informationen und ist verantwortlich für die Überprüfung der Qualität und anderer Eigenschaften und etwaiger Konsequenzen, die sich aus der Verwendung dieser Informationen ergeben. Typische Werte sind nur Richtwerte und sollten nicht als verbindliche Spezifikationen interpretiert werden. Spectrum Group Sp. z o.o. haftet nicht für Schäden, Verletzungen oder Verluste, die durch die Verwendung der Materialien der Spectrum Group Sp. z o.o. für jede konkrete Anwendung verursacht werden.

BESCHREIBUNG

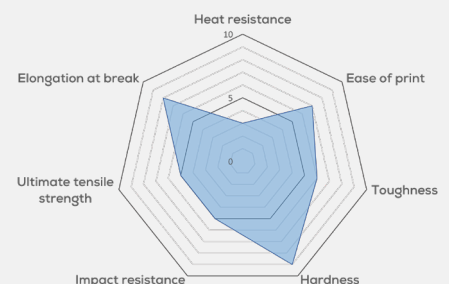
Spectrum PET-G Premium ist das zweitbeliebteste Material für den 3D-Druck auf den 3D-Druckern. Der Hauptvorteil von Spectrum PET-G Premium ist ein Schrumpfkoeffizient von praktisch Null und eine geringe Feuchtigkeitsaufnahme im Vergleich zu anderen Thermoplasten, die im 3D-Druck in der FDM / FFF-Technologie verwendet werden. Die aus PET-G gedruckten Produkte behalten stabile Eigenschaften für eine lange Nutzungsdauer. Spectrum PET-G Premium vereint die Vorteile von PLA und ABS.

EIGENSCHAFTEN

- hohe Transparenz im Vergleich zu anderen Materialien in der additiven Fertigung
- sehr gute mechanische Eigenschaften in Bezug auf Starrheit, Härte und Schlagfestigkeit
- chemische Beständigkeit
- hohe Maßgenauigkeit
- verbindet Vorteile von PLA und ABS
- hervorragende Haftung zwischen den Schichten
- geruchloses Drucken

LAGERUNG UND HALTBARKEIT

Filamente sollten in einem trockenen Raum bei Raumtemperatur gelagert werden. Die empfohlene Lagertemperatur beträgt ca. 18-25°C (64,4 -77,0°F). Vor Feuchtigkeit, Sonnenlicht und direkter Hitze schützen. Bei sachgemäßer Lagerung beträgt die Haltbarkeit des Produkts 24 Monate.



UNTERSTÜTZUNG

Wenn Sie Fragen oder Probleme haben, kontaktieren Sie uns bitte.

support@spectrumfilaments.com